ACTIVIDADES DESARROLLADAS EN LA EMPRESA POR MÓDULOS A TRAVÉS DEL PROGRAMA FORMATIVO DE INNOVACIÓN DOCENTE FP DUAL

Ana Carmen Tolino Fernández-Henarejos, anacarmen.tolino@um.es

MÓDULO	ACTIVIDADES DESARROLLADAS
OGIQ	• Presentación y situación geográfica del Complejo a 1º Curso FP Dual GSQI.
	Presentación Organizativa y funcional de la Empresa.
	• Exposición de los modelos organizativos y organigramas de Repsol.
	• Exposición de lo que éramos y lo que somos.
	• Presentación de los procesos de fabricación, materias primas, productos, subproductos y residuos.
	 Presentación de los sistemas y certificaciones de Calidad y Medioambiente en Repsol.
	Planificación y control de la producción en plantas.
	Gestión de existencias.
	• Exposición de las buenas prácticas de fabricación en relación a la calidad.
TSF	Presentación Compresores.
	• Exposición de los distintos tipos de compresores que tenemos en fábrica.
	Diferencias entre compresores Centrífugos y Alternativos.
	• Identificación, puesta en marcha y parada de los distintos servicios auxiliares que tienen los compresores.
	Arranque y parada de compresores Centrífugos y Alternativos.
	• Diferencias de funcionamiento entre compresores Centrífugos y Alternativos. Casos en los que se emplea cada uno de ellos.
	Presentación de transporte de solidos; Coque, Azufre.

	 Visita a campo para ver el funcionamiento de todos los equipos del transporte de sólidos en la campa de Coque y Azufre.
	 Explicación en campo de la niebla seca y niebla húmeda del sistema de transporte de sólidos.
OBIQ	• Presentación de la Unidad Topping-3.
	• Descripción de la Unidad Topping-3 y sus distintos equipos.
	• Explicación de la destilación del crudo en Topping-3 y su seguimiento en PFD.
	Prueba de evaluación TSF.
	• Presentación de la planta TAR-1.
	• Descripción de los distintos equipos que componen la planta TAR-1.
	 Explicación del funcionamiento de la planta TAR-1 y seguimiento sobre PFD.
	Visita a planta para ver in-situ el funcionamiento de cada una de las fases de la planta.
	 Presentación y explicación de las distintas columnas que tenemos en fábrica. Localización de entradas y salidas de torres.
	• Explicación de los distintos servicios auxiliares presentes en la refinería.
	 Visión de las distintas torres de adsorción por disolventes en procesos de lubricantes.

Presentación de SCI y posterior visita a departamento de seguridad para conocer los distintos equipos que tenemos para lucha contra el fuego. Visita a distintos departamentos de Fábrica para ver instalaciones fijas que tenemos tanto en unidades como en tanques y terminales. Visualización y explicación del SIS, sistema instrumentado e seguridad. Normas de limpieza y orden en el entorno de trabajo.

	 Identificación, evaluación y control de los efectos de las emisiones a la atmosfera, aguas residuales, residuos sólidos de las instalaciones de producción química en el entorno medioambiental próximo.
	Identificación de la simbología de seguridad.
	Presentación y explicación de medios, equipos y técnicas de prevención de
	riesgos. Equipo y vestuario de protección personal (EPI'S)
	Riesgo eléctrico.
	Curso prevención básica.
RCPQ	Presentación y explicación de la simbología de P&I aplicada a planta.
	Presentación en campo de los distintos equipos de regulación y control con los que se operan nuestras plantas.
	Presentación y explicación de los distintos equipos de muestreo que tenemos en fábrica, on-line y extractivos.
	Destilación del crudo en la unidad de Destilación Atmosférica, Topping.
	Profundización teórico practico de la unidad de Topping.
	Visita a laboratorio para ver distintos ensayos a las muestras y la trazabilidad de la muestra desde que se toma hasta que se analiza.
	Presentación y explicación de los distintos tomamuestras que tenemos en factoría. Visita a Planta para ver procedimiento de toma de muestra su etiquetado y todos sus EPI'S correspondientes.
	Visita a panta para ver las distintas automáticas que tenemos y las válvulas de corte rápido pertenecientes a PLC.
	Visita a planta para ver los distintos tipos de equipos de medida que tenemos, caudal, presión, temperatura, vacío
	Elementos finales de control.
	Presentación y explicación de sistema de enclavamiento PLC.
	Presentación y explicación del sistema de control usado en Fábrica.

	Visita a CC para ver centro de control y sala fría.
GRE	Presentación y explicación de los principales equipos generadores y recuperadores de energía.
	Presentación y explicación de distintos colectores de vapor y condensado con sus sistemas de purgadores.
	 Presentación y explicación de combustibles usados en hornos y calderas y sus redes de distribución.
	Despiece de hornos y calderas. Tipos. Visita a campo para ver su funcionamiento y entradas y salidas de proceso.
	Despiece de intercambiadores, tipos y clases. Salida a campo para ver su funcionamiento y entradas y salidas de proceso.
	Presentación y explicación de los economizadores de combustible Deka.
	 Presentación y explicación de los diferentes tipos de hornos usados en Fábrica con sus características operativas.
	Encendido y apagado de un horno.
	Explicación de la supervisión de un horno por parte de un Op. de Área en marcha normal.
	Explicación de la supervisión de los intercambiadores de calor en marcha normal y como se quita de servicio.
	Presentación y explicación de distintos tipos de turbinas de vapor usadas en fábrica.
	Puesta en marcha y parada de turbinas con todos sus servicios auxiliares.
	Visitas a unidades para ver los cada uno de los equipos con sus peculiaridades, elementos y servicios auxiliares.
RAX	Presentación y explicación de los distintos reactores usados en fábrica.
	Introducción al mundo de los reactores.
	Visita a las unidades de producción para ver los reactores y localizar/diferenciar los distintas líneas de entrada y salida de proceso.

	 Explicación de las distintas etapas de la vida de un reactor.
	- Expireución de las distintas carpas de la vida de un reactor.
	Explicación de los distintos tipos de catalizador usados.
	Regeneración de catalizador in-situ o cambio de catalizador.
TANQUES	 Presentación y explicación de las áreas de almacenamiento de los productos terminados y materias primas. Visita a las distintas áreas.
	Presentación y explicación de los distintos tipos de tanque de almacenamiento. Visita a campo con entrada al interior de un tanque en reparación y ver todo lo explicado.
	 Visita a las distintas terminales para ver los distintos tipos de tanques existentes en Fábrica. Localización/diferenciación de las distintas líneas de entrada y salida del producto a tanque y de los servicios auxiliares que tienen, tanques calefactados.
	 Visita de las instalaciones de almacenamiento de GLP. Subida a una de las esferas para identificar los elementos más significativos.
	Visita para ver las distintas estaciones de bombeo para trasegar productos de carga a unidades.
	Explicación y visita de las estaciones de bombeo del oleoducto.
	Explicación y visita de las instalaciones del Blending On- line de Gasoil y Keroseno
	 Explicación y visita al Terminal Marítimo, frente de atraque para carga /descarga de productos petrolíferos. Equipos de ataque para contaminación marina.
	Manejo de brazos de carga/descarga de buques en Terminal Marítimo.
	Presentación y explicación de Centro de Bombeo de SCI del puerto que conecta con el anillo de toda la Fábrica.