

AGENDA

Junio

- 2nd ATLANTIC WORKSHOP ON ENERGY AND ENVIRONMENTAL MARKETS, "*Energy Markets and Environmental Externalities*", Universidade de Vigo, A Toxa, Galicia, 26-28 de Junio.
- EFMA 2006, *The European Financial Management Association*, Madrid del 28 de Junio a 1 de Julio.

Julio

- PFN 2006, *Portuguese Finance Network, 4th Finance Conference*, Porto (Portugal), 6-8 de Julio.
- CURSO DE VERANO, "*Empresa familiar: problemas actuales y perspectivas de futuro*", Universidad Politécnica de Cartagena, 10-14 de Julio.

Septiembre

- UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DEL MAR, "*La prevención del fraude fiscal. La tutela del deber de contribuir*", Lorca, 18-22 de Septiembre.